

KNOW HOW von P&S
für IHREN VORSPRUNG!

CSM-10

Fasenschleifmaschine



Die Maschine



Die Fasenschleifmaschine CSM-10 ist eine vollautomatisierte Produktionsanlage zum Anschleifen von Fasen. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, Werkstücke auf Länge und Planlauf sowie Spitzen zu schleifen. Die Verfahrbewegung der Schleifachsen erfolgt über Linearmotoren. Somit können beliebige Winkel gefertigt werden. Mithilfe der optionalen Messstation können die Fasen während des Prozesses kontrolliert und korrigiert werden. Der Fertigungsbereich liegt zwischen Ø 6 bis Ø 25,4mm und einer Länge der Rohlinge von 50 mm bis 200 mm. Durch die Dynamik und den stabilen Aufbau der Anlage wird eine sehr kurze Taktzeit erreicht. Die als Zu-/Entnahmeggerät integrierten P&S SL-25 Stufenlader erlauben, automatisiert hohe Stückzahlen sicher der Anlage zu be- bzw. entladen. Optional bieten wir eine Wendestation zur beidseitigen Bearbeitung der Werkstücke an

- Vollautomatisiert
- Autonomie durch hohe Beladekapazität
- Durchmesserbereich Ø6 – 25,4mm (1 Zoll)
- Fasenschleifen, Planschleifen, Länge schleifen
- Stufenlos verstellbare Fertigungswinkel
- Kurze Taktzeiten

Beladen



- Stäbe von Hand oder automatisiert in den Stufenlader einlegen
Ø6 mm \triangle 2.000 St.
Ø10 mm \triangle 650 St.
Ø20 mm \triangle 250 St.
- Stäbe werden einzeln und in das Innenmagazin gehoben

Eingangskontrolle und Sorter



- Stab wird ins Prisma gehoben
- Die Länge sowie der Durchmesser des Stabes werden geprüft
- Bei Abweichungen des Durchmessers oder der Länge wird der Stab über den Eingangssorter vor der Bearbeitung aussortiert und der nächste Stab ins Prisma geladen (optional). Dadurch wird die Produktion am Laufen gehalten, auch wenn versehentlich ein Stab mit falscher Abmessung geladen wurde.

Schleifen



- Stab wird automatisch positioniert und in einer Spannzange geklemmt
- Zwei Festanschlüsse für Fasen- und Längenbearbeitung
- Parallel zum Schleiftakt wird der nächste Stab im Prisma positioniert
- Nach dem Schleifvorgang wird der Stab vom Entlademagazin abgeholt und in den Entahmehbereich transportiert

Entladen



- Die geschliffenen Fasen werden vermessen und ggf. die Werte der Schleifachsen korrigiert
- Dadurch hohe Wiederholgenauigkeit
- Toleranzabweichende Teile werden aussortiert
- Ausbringung der Teile über ein Entlademagazin hin zum P&S SL-25

Qualitätskontrolle



Optionen:

- Eingangssorter
- Fasenvermessung
- Wendestation für beidseitige Bearbeitung
- Maschinendatenerfassung [MDE]
- Ölnebelabsaugung
- Kleinlöschanlage
- Kühlmittelaufbereitungsanlage
- Kühlmittelrückpumpbehälter
- Etc.



Grünlingstrennmaschine – Trennmaschine – Fasenschleifmaschine
alles aus einer Hand

www.ps-maschinenbau.de



**p&s
maschinenbau**
persönlich · leistungsstark · zuverlässig

P&S Maschinenbau GmbH
Am Taschinger Berg 8
93413 Cham
Germany

Telefon +49 (0) 9971 39 27-0
Telefax +49 (0) 9971 39 27-100
E-Mail: info@ps-maschinenbau.de
www.ps-maschinenbau.de

