

**KNOW HOW von P&S
für IHREN VORSPRUNG!**

HMT-S6

Trennmaschine - automatisiert



Die Maschine



Die HMT-S6 ist unsere Neuentwicklung zum Trennen von Hartmetallstäben und HSS. Durch verschiedene Möglichkeiten des Belade – und Entnahmebereiches kann eine speziell auf den Kunden zugeschnittene Maschine erstellt werden. Die Option die Maschine von außen zu bestücken, ob manuell, mit Roboter oder mit Hublader, führt zu keinen Stillstandzeiten und macht die Maschine zum Serienfertiger.

Des Weiteren besteht die Möglichkeit durch verschiedene Schnittlängen den Stab optimal auszunutzen.

Verbaut ist die bewährte P&S Trenntechnologie.

Beladen



- Rohlinge werden von Hand oder automatisiert in das Außenmagazin eingelegt
- Stangenlänge min. 60 mm – max. 500 mm, Schnittlänge von min. 5 mm – max. 490 mm (einseitig)
- Die gewünschte Länge und Stückzahl im Touchscreen eingeben
- Maschine starten
- Das Außenmagazin fährt in die Maschine, legt die Stäbe im Innenmagazin ab und fährt wieder in Grundstellung. Danach kann das Außenmagazin während des Trennprozesses wieder bestückt werden.

Trennen und Entnehmen



- Die Stäbe werden automatisch ins Prisma eingehoben, positioniert und getrennt
- Nach dem Trennvorgang werden die getrennten Rohlinge automatisch in den Entnahmebereich gefördert, An – und Abschnitte aussortiert und die Gutteile über ein Schwenkprisma in eine Auffangwanne oder auf ein Transportband abgerollt
- Weitertransport kundenspezifisch



Varianten



Allgemeine Optionen

- Jobverwaltung
- Stabvermessung
- Ölnebelabsaugung
- Kleinlöschanlage Kraft & Bauer
- Kühlmittelaufbereitungsanlage
- Kühlmittelrückpumpbehälter



1-fach-Schnitt

- Ø 1 mm – Ø 21 mm
- 1 Stab pro Takt

3-fach-Schnitt

- Ø 1 mm – Ø 13 mm
- 3 Stäbe pro Takt

5-fach-Schnitt

- Ø 1 mm – Ø 6,5 mm
- 5 Stäbe pro Takt

Übersicht



- Langlebiger hochwertiger Maschinenbau
- Leichte Bedienbarkeit
- Variabler Trennvorschub
- Unterschiedliche Schnittlängen
- Optimale Kühlung erhöht die Standzeit
- Trennvorschub mit Rutschkupplung abgesichert
- Automatische Durchmesserkontrolle
- Dauerbetrieb durch Außenmagazin
- Durchmesserbereich Ø 1 mm – Ø 21 mm
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,05$ mm
- Stablängen max. 500 mm – Schnittlänge min. 5 mm – max. 490 mm (einseitig)



Grünlingstrennmaschine – Trennmaschine – Fasenschleifmaschine
alles aus einer Hand

www.ps-maschinenbau.de



**p&s
maschinenbau**
persönlich · leistungsstark · zuverlässig

P&S Maschinenbau GmbH
Am Taschinger Berg 8
93413 Cham
Germany

Telefon +49 (0) 9971 39 27-0
Telefax +49 (0) 9971 39 27-27
E-Mail: info@ps-maschinenbau.de
www.ps-maschinenbau.de

